

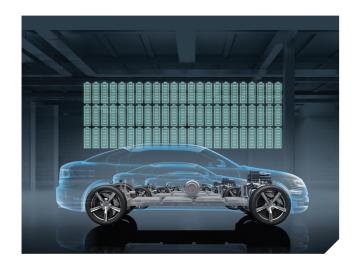
Share on Twitter

in Share on LinkedIn

**⊠** Email

# バッテリ用の高度な組み立て/ テスト・システム、電気自動車の増産で 求められる新たな手法

著者: Vikas Choudhary Analog Devices, Inc.



CO、に対する規制の強化と消費者のエコ意識の向上に牽引さ れ、電気自動車(EV)への移行のペースはますます加速してい ます。現時点では、バッテリ駆動の車両は自動車の総販売台数 の1%にも達していません。しかし、2025年までには、最大で 10%を占めるようになると予想されています」。しかし、バッテ リはコストが高いという大きな課題を抱えています。実際、未 だに車両のコスト全体のうち約半分をバッテリのコストが占め る状態にあるのです。

バッテリのメーカーにとって、コストを左右する要因は数多く 存在します。言い換えると、コストを大きく削減できる可能性 のある領域はいくつかあります。その1つが、バッテリを製造す る際の最終工程です。具体的には、バッテリの組み立て工程と テストの工程がそれに当たります。これらの工程にかかるコス トは、EV用バッテリのコストの20%を占める場合もあります。

バッテリの組み立てとテストは時間のかかる作業です。バッテ リの化学反応を引き起こすためには、充電と放電を何度も繰り 返す必要があります。その作業には丸2日を要することもありま す。バッテリを使用可能な状態にし、その信頼性と品質を保証 するためには、この工程が必須です。バッテリ製造のスループ ットを向上すれば、全体的なコストを削減できるのですが、こ の時間のかかる工程が、それを妨げる重大なボトルネックにな っています。そこで、EV用バッテリのメーカーは、バッテリの 組み立てシステムとテスト・システムに関する専門技術を有す

るサプライヤとの提携を進めています。それにより、バッテリ の高度な化学反応に必要な精度を維持しつつ、組み立て/テス トという重要な工程にかかる時間とコストを削減すべく取り組 みを行っています。

### スループットの向上による バッテリ・コストの削減

バッテリ・メーカーは、バッテリのコストを削減するために包 括的なアプローチを導入する必要があります。まずはサプライ ヤが有するシステム・レベルの専門技術を活用することによ り、チャンネル数を増加させつつ、バッテリ用のテスト回路の 全体的な実装面積を削減します。ここで重要なのは、安全性、 性能、信頼性に対する要求を満たすことを保証しつつ、バッテ リの組み立て/テスト(計測)における確度、精度、信頼性を 両立させることです。

上述したことを実現するのは容易ではありません。フロント・ エンドでは、バッテリ用の充電回路を駆動する電源をきめ細か く制御する必要があります。バッテリの組み立て/テストを行 うには、バッテリが利用されている間に適用される電流と電圧 のプロファイルを慎重にモニタリングし、過充電と過放電を防 ぐ処理が必要になります。それにより、テストを実施している 際の安全性が確保されるだけでなく、バッテリの寿命を最大限 に延伸できます。バッテリの寿命が長ければ、エンド・ユーザ ーにとっての総所有コストは大きく削減されます。

上記のとおり、テストの工程において、バッテリの性能を計測 する作業は非常に重要です。工場の過酷な条件下において、 バッテリの充放電電流を±0.05%よりも高い精度で測定するに は、非常に優れた性能の計装アンプ(イン・アンプ)とシャン ト抵抗が必要です。動作温度範囲の全体にわたって電圧のモニ タリングに使われる差動アンプにも、それと同程度の精度が求 められます。

これらの部品を1つの完全なソリューションに組み込むための方 法は、数多く存在します。ただ、システムの性能を最大限に高 めつつ、実装面積を最小限に抑えるのは至難の業です。このよ うな理由から、アナログ・デバイセズは「AD8452」というICを 開発しました。同ICには、アナログ・フロント・エンド、電源 制御回路、モニタリング回路が集積されています。このICによ り、バッテリの逆流防止、スイッチによる過電圧保護、バッテ リの過充電を防ぐスマートな制御を実現できます。







また、そうした一連の機能の実装面積を50%縮小することが可能です。このICを採用することにより、バッテリ・メーカーは、より多くの機能をテスト・システムに搭載することができます。同時に、製造フロアのスペースをより有効に活用することが可能になります。より多くの機能を備え、より小型で、より堅牢なテストを実行できるシステムを設計できるようになるということです。

電力変換を効率的に行えば、システム性能の更なる向上につながる別の機会が生まれます。高度なスイッチング・アーキテクチャをテスト・システムに採用することで、電力網との双方向のエネルギー交換が可能になり、消費電力を抑えることができます。また、効率的な電力変換が行えれば、システムの全体的なコストと消費電力の増大につながる熱管理装置の要件を緩和できます。それにより、無駄に浪費される電力と、製造コストを減らすことが可能になります。効率的な電力変換を実現するには、高速スイッチングの要件に対応するシステム機能について評価する必要があります。システム機能の例としては、SIC(炭化ケイ素)やGaN(窒化ガリウム)を用いた新たなパワー・スイッチング技術に対応する絶縁型ゲート・ドライバなどが挙げられます。

システム・レベルの専門技術と幅広い製品群を有するサプライヤと密に連携すれば、バッテリ・メーカーは、より洗練された部品やビルディング・ブロックを活用できます。それだけでなく、システムのアーキテクチャに対応するリファレンス・デザインも利用可能です。バッテリ・メーカーは、簡単に導入できるように設計されたリファレンス・デザインを活用することで、組み立てシステムやテスト・システムをゼロから開発する場合と比べて、市場投入までの期間を1/3~1/4に短縮できます。

世界レベルで見たEVの需要は、2021年までに21%のCAGR(年平均成長率)で増え続けると予想されています<sup>2</sup>。そのため、現在はバッテリ・メーカーとサプライヤの密な連携が非常に強く求められています。サプライヤは、実績があり、信頼性が高く、メーカーのシステムに対して新たなレベルの効率をもたらすソリューションを提供する必要があります。最良のサプライヤと手を組むことによって、バッテリ・メーカーは、より迅速に新たなシステムを完成させることができます。結果として、バッテリならびにそれを使用する電気自動車の生産量を最大限に拡大することが可能になるでしょう。

#### 参考文献

- <sup>1</sup> David Keohane、Peter Campbell「Valeo Doubles Forecast for Electric Car Sales (Valeoが、電気自動車の販売予測を2倍に引き上げ)」Financial Times、2018年2月
- <sup>2</sup> 「Electric Vehicle Market by Propulsion (BEV, PHEV, FCEV), Vehicle (PC, CV), Charging Station (Normal, Super, Inductive), Charging Infrastructure (Normal, Type-2-AC, CHAdeMO, CCS, Tesla SC), Power Output, Installation, and Region—Global Forecast to 2025 (2025年までの電気自動車の世界市場予測:方式 (BEV、PHEV、FCEV)、車種 (乗用車、商用車)、充電スタンド (通常、急速、誘導)、充電インフラ (通常、Type-2-AC、CHAdeMO、CCS、Tesla SC)、電力出力、設置方式、地域別)」MarketsandMarkets、2018年6月

#### 著者について

Vikas Choudhary (vikas.choudhary@analog.com) は、 アナログ・デバイセズにおいて、バッテリの組み立て/ テスト製品を担当する戦略マーケティング・マネージャ を務めています。マサチューセッツ州ウィルミントンの 事業所に勤務しています。バッテリの組み立てとテスト という比較的新しい分野において、製品と事業戦略を開 発する役割を担っています。20年以上にわたって半導体 事業に携わっており、RFIC、高速インターフェース、 MEMS、リニア/高精度信号処理ICの分野で、システム ・アーキテクト、技術統括、管理業務を担当してきまし た。その間に5件の特許を取得しています。「MEMS: Fundamental Technology and Applications (MEMS : その基礎技術とアプリケーション) という書籍の編集 を担当したこともあります。また、専門誌やカンファレ ンスの論文集に複数の論文が採用されています。カリフ ォルニア大学ロサンゼルス校(UCLA)で理学修士号を 取得しています。

## オンライン・ サポート・ コミュニティ



アナログ・デバイセズのオンライン・サポート・コミュニティに参加すれば、各種の分野を専門とする技術者との連携を図ることができます。難易度の高い設計上の問題について問い合わせを行ったり、FAQを参照したり、ディスカッションに参加したりすることが可能です。

#### ez.analog.com にアクセス

\*英語版ソート・リーダーシップ記事はこちらよりご覧いた だけます。

# アナログ・デバイセズ株式会社

本 社 〒105-6891 東京都港区海岸1-16-1 ニューピア竹芝サウスタワービル10F 大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原3-5-36 新大阪トラストタワー10F 名古屋営業所 〒451-6040 愛知県名古屋市西区牛島町6-1 名古屋ルーセントタワー38F

