

Journal of **Analog Innovation**

2012年10月 第22期第3号

この号の内容

入力電圧範囲が 1.8V ~ 5.5V の 1A低ノイズ降圧コンバータ 9

理想ダイオード付きサージ・ ストッパーによる入力および 出力の保護 **12**

V_{out}精度が±0.5%のアナログ制御ループによるデジタル電源システム管理 **17**

簡素化された LED PWM 調光 34

本当の電力密度とは: 26Aのマイクロモジュール電源は 狭い基板スペースでも低温を維持

Eddie Beville

新しい高性能プロセッサ、FPGA、ASICは、世代を追うごとに電力消費が大きくなってきていますが、そのような重い負荷を支える電源回路に用意されるスペースは逆に狭くなっていく傾向にあります。1V以下で数十アンペアを超えるような電源を複数チャネル、それも負荷の近くに置かなければならない状況が当たり前のようになってきているのが現状です。



LTM®4620 μ Module®レギュレータを使用すると、大電流の電源を狭いスペースに収容できます。POL電源で一般的な問題である基板上でのホット・スポットの発生を防止するため、熱管理機能がパッケージに組み込まれています。

狭いスペースで大きな負荷電流を供給する必要がある電源回路を比較する際には、ワット/cm²で示される電力密度が使われます。実際のところ、最近のモジュール電源やディスクリート回路は、驚くほど高い電力密度を持っているかのように宣伝されます。電源メーカーは小さなパッケージに大きな電力を詰め込むことに成功したかのように思われるほどです。残念ながらこれらでうたわれている驚くほど高い電力密度が実際に実現されるためには、隠れている大きな問題を解決する必要があります。それは熱の問題です。(4ページの補足記事を参照)。

放熱の問題は、高い電流と低い電圧の電源を実現するうえで 大きな問題です。多くのシステムでは電力密度を上げることで 問題が更に複雑化します。なぜなら、狭いスペースに多くの電 力を詰め込むということは狭いスペースに多くの熱を詰め込む ということと同じだからです。必要な電力を基板に詰め込むだ けでは不十分で、電力損失と熱抵抗についても他の項目と同 様に十分な検討が必要になります。高い電力密度を持ってい るという宣伝は魅力的に見えますが、電源が発生する熱の取 り扱いがしっかりとされなければこれらの宣伝は空しい約束に なってしまいます。

(4ページに続く)

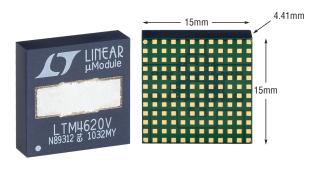


高い電力密度を持っているという宣伝は魅力的に見えますが、電源が発生する熱の取り扱いがしっかりと されなければ高い電力密度は意味を持ちません。LTM4620は放熱を簡単にするために特別に設計された パッケージに2出力のレギュレータを搭載することにより「本当の」電力密度に関する問題を解決します。

(LTM4620、1ページからの続き)

LTM4620は、熱抵抗を最小限に抑え、それ によって熱管理を簡単にするために独自に設 計されたデュアル出力のレギュレータをすべて 15mm×15mm×4.41mmのLGAパッケー ジに集積することにより、電力密度の真の問題 を解決します。パッケージには、上面および底 面を効果的に放熱できる内部ヒートシンクなど の最先端機能が組み込まれており、高温環境で も最大負荷電流でデバイスを動作することが可 能です。

LTM4620 \oslash 15mm \times 15mm \times 4.41mm LGAパッケージを図1に示します。1つのデバ イスで供給できる電流は、2つの独立した出力 図1. LTM4620のLGAパッケージには、 独自の内部ヒートシンクに接続する熱的接点が 上面および底面に設けられているので、内部の 熱抵抗を最小に抑えることにより、内部の部品は 冷却状態が維持されます。



で13A(図4)、または1つの出力で26A(図5) です。複数のLTM4620を組み合わせると、 50Aから100Aを超える電流(図7)を発生させ ることができます。

電力密度の実際のコスト

発執にご注意を!

不要な熱は、高性能電子機器システムの設計者が直面 する大きな課題です。最近のプロセッサ、FPGA、およ びカスタムASICは、処理能力の向上につれて増え続 ける消費電力に伴って大量の熱を発生します。こうし た電力消費をまかなうため、電源の出力を大きくする 必要がありますが、その結果、電源での電力損失も増 加し、既に高温になっているシステムをさらに加熱する ことになります。すみやかに外に熱を逃がさない限り、 システム全体の温度は、大半の部品の使用可能な温度 範囲を超えて上昇する可能性があります。

システムと熱の担当技術者は、複雑な電子システムの モデル化と評価を行ってシステムから不要な熱を取り 除くために相当な時間とエネルギーを費やします。ファ ン、冷却プレート、ヒートシンク、さらには冷却槽での 浸漬などの対策が、発熱を克服するために必要になっ てきます。これらの対策により、冷却に使われる部品の サイズ、重量が増え、さらに保守に要するコストが増え てきます。このコストは製造上の予算の大きな割合を 占めてきています。

システムの機能と性能が上がるにしたがって、発生する 熱は増える一方です。ほとんどのプロセッサおよび電源 は可能な限り効率的に動作するように設計されており、 冷却システムが原価に占める割合が増え続けています。 このため、部品レベルでの電力損失を改善することに よって簡素化と費用節減の方策を見つける必要があり ます。問題は、小さくまとめすぎた電源ソリューション の中には、電力損失が大きすぎるか、熱抵抗が高すぎ るものが含まれていることです。このような電源は、発 生する熱を効果的に取り除けない限り、出力電流の大 幅なディレーティングが必要となることになります。

見た目ほど高くない実際の電力密度

高電力密度のDC/DCレギュレータという用語は誤解 されやすい用語です。レギュレータそれ自体の動作を 温度に関して規定していないからです。システム設計 者は、W/cm²(単位面積当たりの電力)で表される電 力密度を最も重要視するので、それに対応する形で電 源メーカはデータシートにみごとな数値を掲げていま す。それにも関わらず、電力密度よりも重要な変換効 率と熱抵抗の数値は、どのデバイスのデータシートに も後ろの方に隠れています。

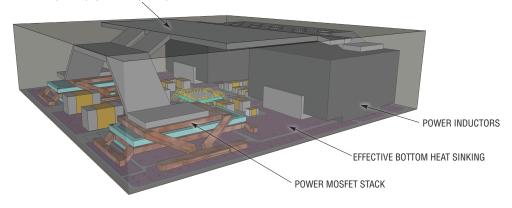
たとえば、負荷に54Wを供給する2cm×1cmの DC/DCレギュレータを考えます。これにより、電力密 度の定格は27W/cm²という立派な数値となります。こ の数値は、これだけを見ると設計者の要件を満たして いるかもしれません。しかし、忘れられがちなのは、基 板温度の上昇をもたらす電力損失です。データシート には、重要な情報がDC/DCレギュレータの熱抵抗とし て記載されています。これには、パッケージの接合部-ケース間、接合部-外気間、および接合部-PCB間の 熱抵抗の値があります。

この例を続けると、このレギュレータには興味を引く 別の特質があります。レギュレータは90%という高い 効率で動作します。このような高効率であっても、出力 に54Wを供給すると同時に、接合部-外気間熱抵抗 が20℃/Wのパッケージ内で6Wを損失します。6W に20℃ /Wを掛けると、結果は周囲温度に対する温度 上昇が120℃となります。周囲温度が45℃のとき、こ のDC/DCレギュレータのパッケージの接合部温度は 165℃まで上昇します。この値は、ほとんどのシリコン ICに対して規定されている標準的な最大温度(およそ 120℃) よりはるかに高い値です。この電源をその最大 定格で使用するには、接合部温度を120℃より低い値 に保つために大掛かりな冷却が必要です。

DC/DCレギュレータがシステムに関するすべての電気 的要件および電源要件を満たしていたとしても、熱に 関する基本的な基準を満たすことができない場合や、 放熱に必要な対策を考慮すると費用がかかりすぎる ことが判明した場合には、素晴らしい電気的仕様はす べて机上の空論となります。DC/DC レギュレータの熱 的性能を評価することは、レギュレータを電圧、電流、 サイズの値で判断する場合と同じくらい重要であると 言っても過言ではありません。

内蔵のパワー MOSFET は独自のリード・フレームに積み重ねられており、 デバイスの上面および底面の両方に対して、高い電力密度、低い相互配線抵抗、 および高い熱伝導率が得られるようになっています。独自の内部ヒートシンクの 採用により高性能を実現しました。

EFFECTIVE TOPSIDE HEAT SINKING



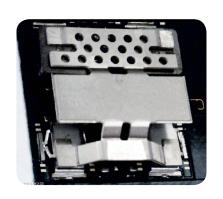


図2. LTM4620の側面図と、上面のヒートシンクを示すモールドされていない状態のLTM4620の写真

独自のパッケージ設計による 高電力密度を実現

LTM4620 は、現実的に放熱可能な高い電力密度を持つデュアル出力またはシングル出力電源を実現できるように設計されています。他の高電力密度を謳うソリューションとは異なり、このデバイスは真に自己完結型のソリューションであり、最大負荷電流で動作させるために巨大なヒートシンクや液体冷却は必要ありません。

モールド(成型)されていない状態でのLTM4620の側面図および上面写真を図2に示します。パッケージは、高い電流を流すのに適した低い抵抗の銅層を持ち、システム基板に対する熱抵抗が低く熱伝導率の高いBT基板で構成されています。内蔵のパワー MOSFET は独自のリード・フレーム内に積み重ねられており、デバイスの上面および底面の両方に対して、低い接続抵抗および高い熱伝導率が得られるようになっています。独自の内部ヒートシンクが、パ

動作状態の確認

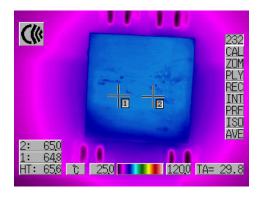
LTM4620の素晴らしい性能を見るには、video. linear-tech.co.jp/126にアクセスしてください。ここで見られるビデオでは、実際のラボ・ベンチの準備/調整と短絡保護の測定、26A時および100A時の熱的挙動と温度上昇、ヒートシンクの取り付け、起動時、安定状態、およびシャットダウン時での高精度電流分担が示されます。

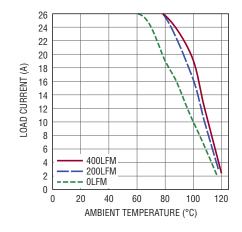
ワー MOSFET スタックとパワー・インダクタの 両方に接する形で取り付けられており、パッケー ジ上面からの放熱を効率よく行えるようになって います。

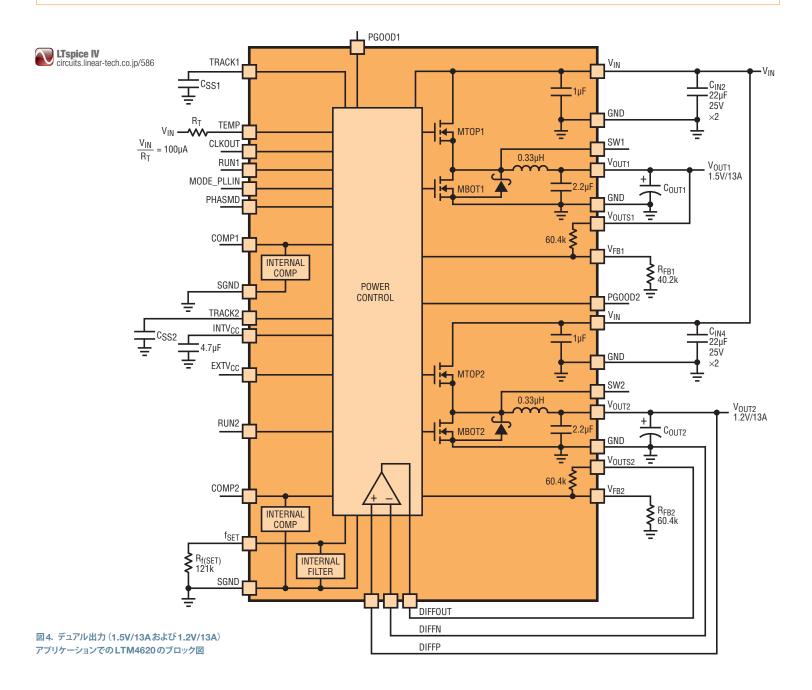
パッケージ上面全体への強制空気流という単純な熱管理方式でも、ヒートシンクとモールド封止の構造によってデバイスを冷却状態で動作させることができます。より堅牢な解決策にするには、上面の金属部分にヒートシンクを外付けすれば、さらに優れた熱管理を行うことができます。

12V入力から1V/26A出力を得る回路でのLTM4620の熱画像とディレーティング曲線を図3に示します。ヒートシンクなしで空気流が200LFMのとき、周囲雰囲気からの温度上昇は

図3. LTM4620の熱画像とディレーティング曲線







わずか 35 $^{\circ}$ です。ディレーティング曲線は周囲温度 80 $^{\circ}$ まで最大負荷を出力から供給可能であることを示しており、全面動作時のデバイスの熱画像が示す 65 $^{\circ}$ を十分に超えています。

この結果は、熱特性が改善された高密度パワー・レギュレータ・ソリューションの真価を明らかにしています。独自のパッケージ設計により、このデバイスは限られたスペースで大電力を発生できるだけでなく、熱の問題に苦しんだりディレーティングを必要とすることなく大電力を発生できます。他のいわゆる高電力密度ソリューションでは、多くのコストをかけて放熱用の部品を追加

したりしない限り実現できないことが多いのが 実情でしょう。

デュアル 13A レギュレータ

デュアル出力設計のLTM4620μModuleレギュレータの簡略ブロック図を図4に示します。内部にある2つの高性能同期整流式降圧レギュレータにより、それぞれが13Aの負荷電流能力を持つ1.2Vと1.5Vのレールが生成されます。入力電圧範囲は4.5V ~ 16Vです。

LTM4620の出力電圧範囲は0.6V ~ 2.5 Vであり、LTM4620Aの場合は0.6V ~ 5.5 Vです。 全出力精度は ± 1.5 %で、工場で全数検査済み の正確な電流分担、高速トランジェント応答、クロック自己生成機能とプログラム可能な位相シフト機能を備えたマルチフェーズ並列動作、周波数同期、および高精度リモート・センス・アンプが特長です。保護機能には、帰還電圧を参照する出力過電圧保護、フォールドバック過電流保護、および内部温度検出ダイオードのモニタがあります。

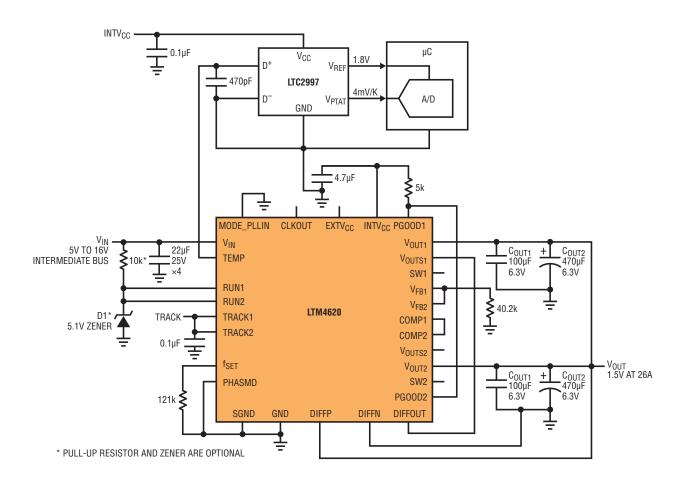


図5. LTM4620の2つの出力を互いに接続して、1.5V/26Aを供給する2相、2並列チャネルの回路を設計できます。内部ダイオードによる温度モニタ機能をLTC2997を介して実現しています。

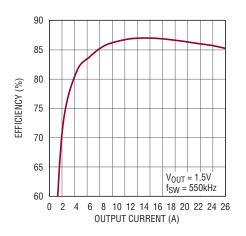
放熱設計が容易な 1.5V/26A 出力の電源を 15mm² に収容

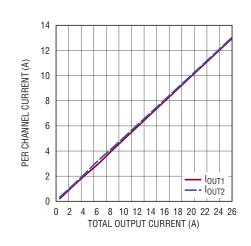
LTM4620の2つの出力チャネルを並列にしてデュアルフェーズで動作する1.5V/26A出力のソリューションを図5に示します。RUN、TRACK、COMP、 V_{FB} 、PGOODおよび V_{OUT} の各ピンは、並列動作を実現するために互いに接続されています。この回路例は、LTM4620の内部温度検出ダイオードをモニタするLTCR2997温度センサも備えています。

デュアルフェーズの場合の1.5V出力の効率と、2つのチャネルの電流分担を図6に示します。86%という効率は、このような高密度、高降圧比のソリューションにとっては非常に良好な値であり、熱特性の結果は、図3に示した1Vソリューション以上です。基板搭載後の熱抵抗θ_{JA}が低いので、温度上昇は十分に制御されます。上面および底面を効果的に放熱することにより、LTM4620はフルパワーで動作しても温度上昇が少なくて済みます。

図 6 は V_{OUT1} と V_{OUT2} の電流分担のバランスが良好であることを示したものです。 LTM4620の内部コントローラは、出力電流を正確に分担するためにトリミングされ、テストされています。

図6. 図5に示す2相単一出力26A設計の効率および電流分担特性





LTM4620 μModule レギュレータは、本当の意味での高密度電源 ソリューションです。このデバイスは、高い電力密度を謳う他のソリュー ションの持ちがちな欠陥である熱の問題を解決しているので、電力密度 の高いレギュレータがひしめき合う分野で、差別化を実現しています。

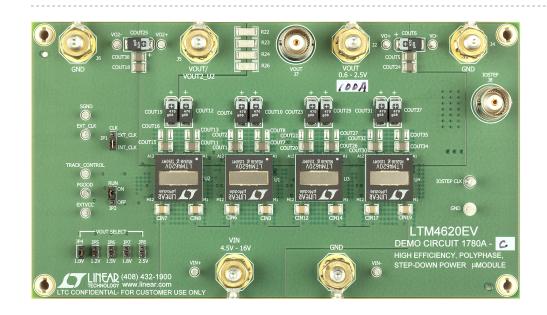


図7. 4つのµModuleレギュレータを8相並列設計と組み合わせて100Aをサポート

LTM4620の電流モード・アーキテクチャによ り、高い効率と高速トランジェント応答が得られ ます。これらは、高性能プロセッサ、FPGA、お よびカスタムASICの低電圧コア電源を実現す る上で最も重要な性能です。もともとの出力電 圧精度が良く、さらにリモート・センス機能を持っ ているので、負荷側での電圧の安定化が正確に 行えます。

LTM4620のパッケージの低い熱抵抗と、高精 度の電流分担機能により、100A以上の出力電 流を得ることが容易に可能です(図7参照)。マ ルチフェーズ動作を設定するのに外部クロック は必要ありません。CLKINピンとCLKOUTピ ンにより、並列化された他のチャネルに対してプ ログラム可能な位相シフトを持つ内部クロック を生成することができます。LTM4620は、外部 クロックへの同期と内部クロックの両方をサポー トしています。

真の電力密度:空冷状態、面積50mm²以内で

4つのμModuleレギュレータを並列に接続して 8相、100Aを出力する回路例を図7に示します。 4つすべてのレギュレータのバランスの取れた 電流分担特性を図8に示します。図7に示すよう に、全体で100A出力のソリューションが占める 基板面積は、約1.95平方インチに過ぎません。 この大電流であっても、4つすべてのモジュール の上面全体にシンプルなヒートシンクを取り付 けて空気流を流すことにより、電力損失を十分 に取り除いてディレーティングを不要にすること ができます。上面からの放熱は、システム基板を 冷却して他の部品の加熱効果を最小限に抑える のに役立ちます。

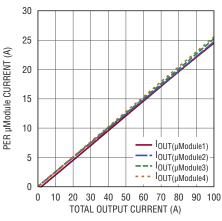


図8. 図7に示す4つのLTM4620と100Aの設計との 組み合わせでの電流分担特性

まとめ

LTM4620 µModuleレギュレータは、本当の 意味での高密度電源ソリューションです。このデ バイスは、高い電力密度を謳う他のソリューショ ンの持ちがちな欠陥である熱の問題を解決して いるので、電力密度の高いレギュレータの分野 で、差別化を実現しています。優れた放熱性を 持つパッケージに2つの高性能レギュレータを 搭載しており、狭いスペースに収まる大電力設 計が可能で、外部からの冷却は最小限で済みま す。組み込みのマルチフェーズ・クロック同期機 能と工場で検査済みの正確な電流分担により、 出力電流を25A、50A、および100A以上に簡 単に拡張できます。LTM4620の低い熱抵抗に より、高い周囲温度の中でもフルパワーでの動 作が可能です。■